

LAVORI DI COPERTURA E DEODORIZZAZIONE DELLA GRIGLIA DI EQUALIZZAZIONE

PROGETTO ESECUTIVO



0. Relazione Tecnica illustrativa

Documentazione Tecnico - Contabile:

1. Corografia - Stralcio Catastale -	8. Specifiche tecniche	14. Piano di Sicurezza e Coordinam.
2. Rilievo fotografico	9. Analisi dei Prezzi	1/14 Relazione generale 2/14 Schede di sicurezza 3/14 Diagramma di Gantt 4/14 Fascicolo d'opera
3. Planimetria impianto depurazione	10. Elenco prezzi Unitari	15. Piano di Manutenzione
4. Piante e Sezioni Copertura	11. Computo Metrico Estimativo	1/15 Relazione generale 2/15 Programma di manut. sottoprogramma degli interventi 3/15 Programma di manut. sottoprogramma dei controlli 4/15 Programma di manut. sottoprogramma delle prestazioni 5/15 Manuale di manutenzione 6/15 Manuale d'uso
5. Particolare 3d Copertura	12. Incidenza mano d'opera e secur.	
6. Viste di inserimento ambientale	13. Quadro economico	
7. Scrubber a secco		

Allegato/Tavola 8	Titolo SPECIFICHE TECNICHE	
- Ottobre 2020	il progettista:	
Revisione	<i>ing. D. Sicignano</i>	
Commessa:		

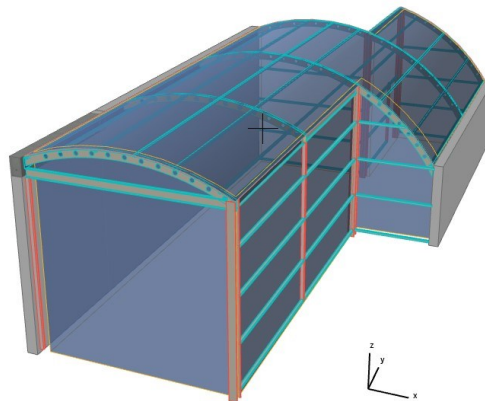
SPECIFICA TECNICA 01 SISTEMA DI COPERTURA IN TELO A MEMBRANA

La copertura avrà le seguenti caratteristiche tecniche:

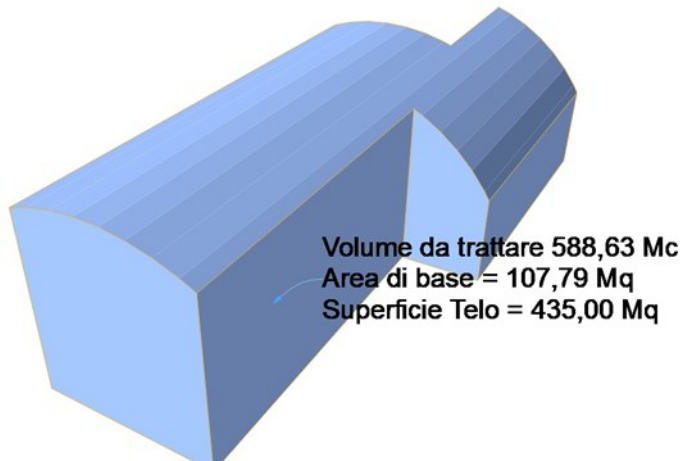
- Membrana: in tessuto di fibre poliesteri spalmato PVC da entrambe le facce / resistente agli agenti atmosferici, ai raggi ultravioletti, al biogas, con trattamento anti-fungo, ritardante alla fiamma B1 secondo DIN4102;
- Materiale da utilizzarsi: vedi scheda tecnica in calce;
- Confezionamento: saldatura ad alta frequenza;
- Forma: cupola emisferica "cupola" su base rettangolare / colore esterno colore Verde o Bianco

Il sistema di ancoraggio per il fissaggio delle membrane e la tenuta al gas ha le seguenti caratteristiche;

- Le coperture dovrà essere realizzate in modo da mantenere ispezionabili le aree circostanti la griglia di euqlizzazione;
- Le coperta dovranno garantire una traslucidità sufficiente a far passare una parte della luce solare al fine di permettere la visione all'interni di essa
- Le coperture sara montata su di una struttura in acciaio , appositamente predisposta



- Dimensioni :



- Volume d'aria (minimo) confinato sotto ciascuna copertura: circa 600 m³

- Per il calcolo della resistenza delle coperture si prega di utilizzare i valori delle precipitazioni ricavati da Eurocodice.

COMPONENTI IMPIANTISTICHE MINIME

Telo di copertura

435 m² di telo T3 (vedasi relativa scheda tecnica)

Profilo di fissaggio telo di copertura

m lineari 60 circa di profilo in acciaio inox dim 50 x 5 mm AISI 304 per il fissaggio a tenuta dei teli sul pavimento.

Tasselli di ancoraggio copertura

N 400 tasselli ad espansione M 10 profondità min 100 mm modello Hilti o similari dotati di rondelle maggiorate per il fissaggio dei profili punto 1.2

Elementi "passanti" e relative tubazioni flessibili

I "gruppi passanti" saranno da utilizzarsi per consentire alle tubazioni esistenti (entranti nelle vasche) di attraversare la superficie della membrana.

N. 1 piastra speciale (triangolare) per connessione tubi ed accesso all'ambiente confinato

Questa piastra, interamente realizzata in acciaio inox AISI 304 ed opportunamente posizionata in angolo, consentirà il passaggio di n. 1 tubazioni rigide mediante idonea flangiatura; la piastra sarà dotata di pannello apribile – dimensioni ipotizzate dell'apertura: circa 1 x 1 m – per consentire l'attacco delle manichette di scarico

SCHEDA DEL MATERIALE DI COPERTURA

PRODUCT		STANDARD\$	
7270 VALMEXFR 1400			
BASE FABRIC		DIN ISO 2076	PES low-wick
YARN	dtex	EN ISO 2060	1670
WEAVE		DIN61101	Panama 2/2
TYPE OF COATING			PVC
TOTAL WEIGHT	g/m ²	EN ISO 2286-2	1100
TENSILE STRENGHT	warp/weft N/50 mm	DIN EN ISO 1421/1	5500/5000
TEAR STRENGHT	warp/weft N	DIN 53363	800/800
ADHESION	N/cm	Complan norms	25
COLD RESISTANCE	'C	DIN 53361	-25
HEAT RESISTANCE	'C	Complan	+70
LIGHT FASTNESS	note	DIN EN ISO 105 B02	>6
CRACK RESISTANCE	after 100.000 cracks	DIN 53359 A	no cracks
FINISH			PVDF-lacquer on both sides, protected against microbial and fungal attack

SPECIFICA TECNICA
02
SCRUBBER CHIMICO FISICO A
SECCO

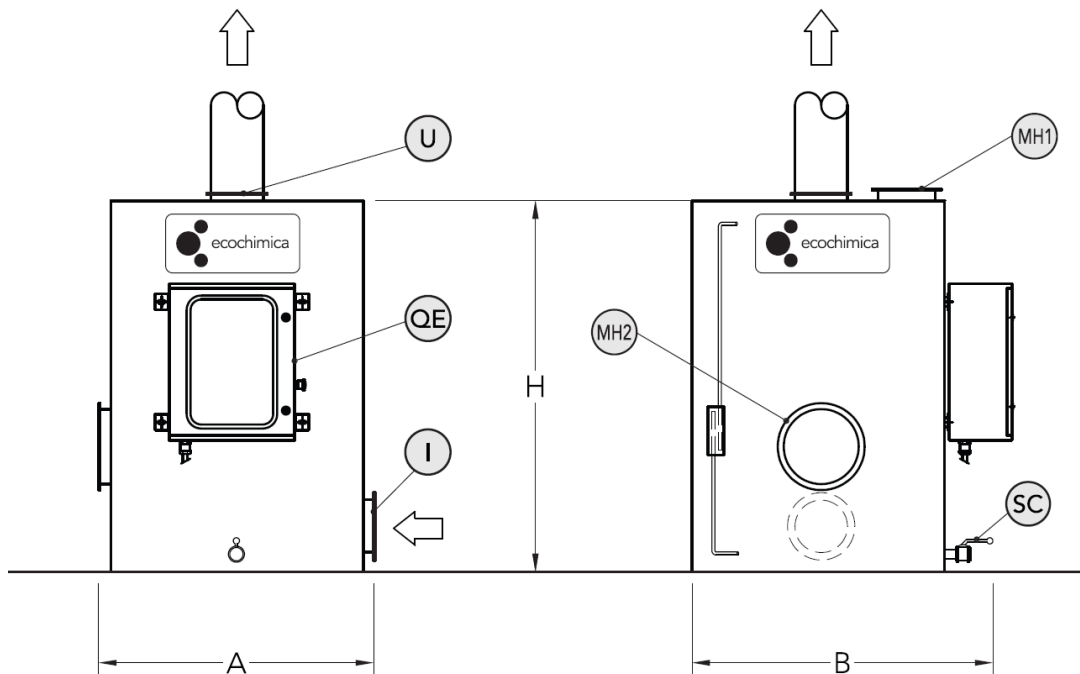
TIPOLOGIA DI IMPIANTO:

N.B. Il riferimento commerciale dello Scrubber è da intendersi come “tipo o equivalente a ...”

Filtro chimico-fisico a secco per l'eliminazione degli odori.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO: Il processo di purificazione dell'aria viene realizzato attraverso uno scrubbing a secco degli odori mediante assorbimento/reazione chimica. Il processo di abbattimento ha luogo in banchi chimici opportunamente ingegnerizzati, contenenti granuli deallumina impregnata, in funzione della chimica degli odori da abbattere, che eliminano in modo irreversibile con altissima efficienza un ampio spettro di gas maleodoranti. Lo SCRUBBER A SECCO è una unità package multistadio, completa di sezione per l'eliminazione di eventuali condense, banchi di filtrazione chimico-fisica, re e post filtrazione del particolato e plenum di ingresso e uscita aria con relative canalizzazioni interne. Inoltre è fornito di ventilatore di estrazione e quadro elettrico dotato di inverter per la regolazione della portata aspirata. Tutti i componenti sono forniti pre-cablati e montati a bordo del package





LEGENDA per serie DTW® • LEGEND for DTW® series

I	INGRESSO ARIA DA TRATTARE • AIR INLET	QE	QUADRO ELETTRICO • ELECTRICAL PANEL
MH1	PORTELLO CARICO MEDIA FILTRANTE • FILTERING MEDIA LOADING PORT	SC	SCARICO CONDENSA • CONDENSATE DRAIN
MH2	PORTELLO SCARICO MEDIA FILTRANTE • FILTERING MEDIA DISCHARGING PORT	U	USCITA ARIA TRATTATA • TREATED AIR OUTLET

**TABELLA DIMENSIONALE per serie DTW®
SIZE TABLES for DTW® series**

MODELLO MODEL	DTW 200	DTW 400	DTW 700	DTW 1200	DTW 2000	DTW 3500	DTW 5000	DTW 10000	DTW 15000	DTW 20000	DTW 25000	DTW 30000
DIMENSIONE A DIMENSION A	750	1000	1150	1650	2100	2450	2450	2000	2500	3000	3500	4000
DIMENSIONE B DIMENSION B	750	950	1100	1600	2050	2400	2400	1050	2150	2250	2350	2650
DIMENSIONE H DIMENSION H	1550	1750	1910	1920	1950	1800	2100	2000	2000	2000	2000	2000

Caratteristiche Minime di Progetto.

VANTAGGI

- **efficienza di rimozione elevata $\geq 90\%$** o concentrazione di odore in uscita a camino ≤ 200 UO/m³
- **efficienza di rimozione indipendente dalle concentrazioni in ingresso.** Questo assicura la massima efficienza di filtrazione anche in presenza di carichi variabili senza necessità di alcuna regolazione
- **bassi consumi energetici** – condizioni di esercizio programmabili in funzione dei carichi effettivi di odore da eliminare
- **unità filtranti compatte e maneggevoli** di facile installazione, dimensioni molto ridotte rispetto ad altre tecnologie come torri di lavaggio o biofiltri
- **grande flessibilità di esercizio con possibilità di start e stop immediati sempre con i livelli massimi di prestazione**
- **manutenzione ridotta e programmabile.** I filtri hanno durata misurabile tramite analisi di laboratorio, la sostituzione è quindi programmabile – la manutenzione ordinaria è ridotta all'analisi periodica dello stato di consumo del media. In genere la manutenzione ordinaria può avere scadenza annuale
- **assenza di materiali pericolosi** a differenza di altre tecnologie che necessitano lo stoccaggio di prodotti chimici pericolosi

